

TITRE	VERSION
Guide d'Entretien et de Maintenance des chaînes automatisées en Etablissement	V1
	DATE D'APPLICATION
	08 Septembre 04

OBJET
<p>Ce Guide a pour objet de décrire les règles d'entretien et de maintenance des chaînes automatisées nécessaires afin de garantir le bon fonctionnement des équipements au sein des établissements d'Alliance Santé.</p> <p>Le Technicien de Maintenance est responsable de la bonne application des règles définies.</p> <p>Parallèlement à ce Guide, un support de travail complémentaires devra être utilisé :</p> <ul style="list-style-type: none">• Un carnet de suivi d'entretien périodiques de chaque zones constituées de fiches de suivi devant être édités et utilisées chaque année par le Technicien de Maintenance afin de garantir la traçabilité des interventions effectuées.

<p>ETABLISSEMENT DE :</p>

DESCRIPTION

SOMMAIRE

1 . <u>CERCLEUSE AUTOMATIQUE</u>	3
2 . <u>CERCLEUSE SEMI AUTOMATIQUE (QUAI DE LIVRAISON)</u>	3
3 . <u>COUVERCLEUSE</u>	3
3 . <u>DEPILEUR</u>	4
4 . <u>ZONE A: (ARRIVEE BACS VIDES SECTEUR LIVRAISON)</u>	4
5 . <u>ZONE B: (ARRIVEE BACS VIDES SECTEUR MAGASIN)</u>	6
6 . <u>ZONE C: (DEPILEUR -à POINT DE CONNEXION AUTOMATE)</u>	8
7 . <u>ZONE D: (POINT DE CONNEXION AUTOMATE -à STATION LANCEMENT)</u>	10
8 . <u>ZONE E: (STATION LANCEMENT -à STATION RECTIFICATION)</u>	12
9 . <u>ZONE F: (STATION RECTIFICATION -à STATION EXPEDITION)</u>	14
10 . <u>ZONE G: (STATION DEPART MAGASIN MANUEL -à 1ERE STATION MANUELLE)</u>	16
11 . <u>ZONE H: (STATION MANUELLE N -à STATION MANUELLE N+1)</u>	18
12 . <u>ZONE J : (LANCEMENT RECEPTION -à STATION PILOTAGE)</u>	20
13 . <u>ZONE K : (STATION EXPEDITION & RAMPE DE TRIAGE)</u>	22
14 . <u>ZONE HDA : (AUTOMATE A TIROIRS)</u>	24
15 . <u>ZONE SDA : (AUTOMATE A HAUTE ROTATION)</u>	24
16 . <u>ZONE TDA : (AUTOMATE A EJECTEURS MOBILES)</u>	25
17 . <u>ZONE L (POINT DE LANCEMENT AUTOMATIQUE DES COMMANDES)</u>	25
18 . <u>ZONE M (STATION ETIQUETTES BACS ET TOURNE BACS)</u>	26

1 . Cercleuse automatique

Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer : cercleuse Auto : Voir notice constructeur pour les réglages spécifiques.

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées de la machine.
- Examen de l'état des différents éléments (table, Courroies, etc...).
- Soufflage du cheminement du feuillard.
- Nettoyage de la tête de soudage.
- Vérification des bandes de la table motorisée.
- Contrôle de la pression des galets de montée et de retour du feuillard.
- Contrôle de la tension du feuillard.

2 . Cercleuse semi automatique (quai de livraison)

Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer : cercleuse Semi Auto Quai : Voir notice constructeur pour les réglages spécifiques.

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées de la machine.
- Examen de l'état des différents éléments (table, Courroies, etc...)
- Soufflage du cheminement du feuillard.
- Nettoyage de la tête de soudage.
- Contrôle de la pression des galets de montée et de retour du feuillard.
- Contrôle de la tension du feuillard.

3 . Couvercleuse

Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer : couvercleuse: Voir notice constructeur pour les réglages spécifiques.

- Vidage de la machine
- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées de la machine.
- Examen de l'état des différents éléments.
- Vérification de l'état de toutes les pièces mécaniques en mouvement.
- Nettoyage et vérification des cellules (réglage éventuel).

3 . Dépilleur

Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer : dépilleur : Voir notice constructeur pour les réglages spécifiques.

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées de la machine.
- Examen de l'état des différents éléments (tapis, rouleaux, etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle fonctionnement des vérins et distributeurs.
- Contrôle des indicateurs de position sur les vérins (fonctionnement et réglage).

4 . ZONE A: (arrivée bacs vides secteur livraison)

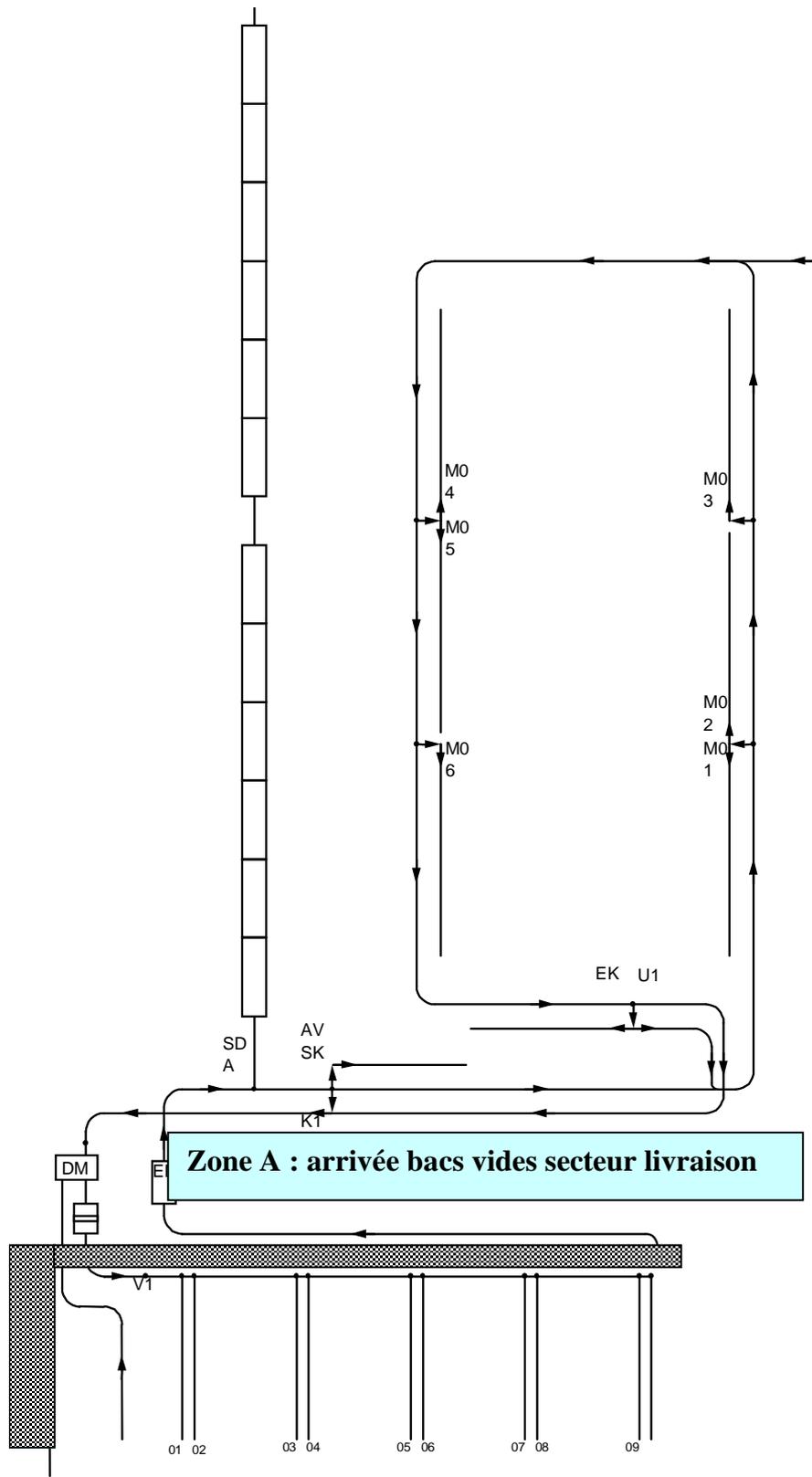
Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs

4 . 1 SCHEMA ZONE A: (arrivée bacs vides secteur livraison)



5 . ZONE B: (arrivée bacs vides secteur magasin)

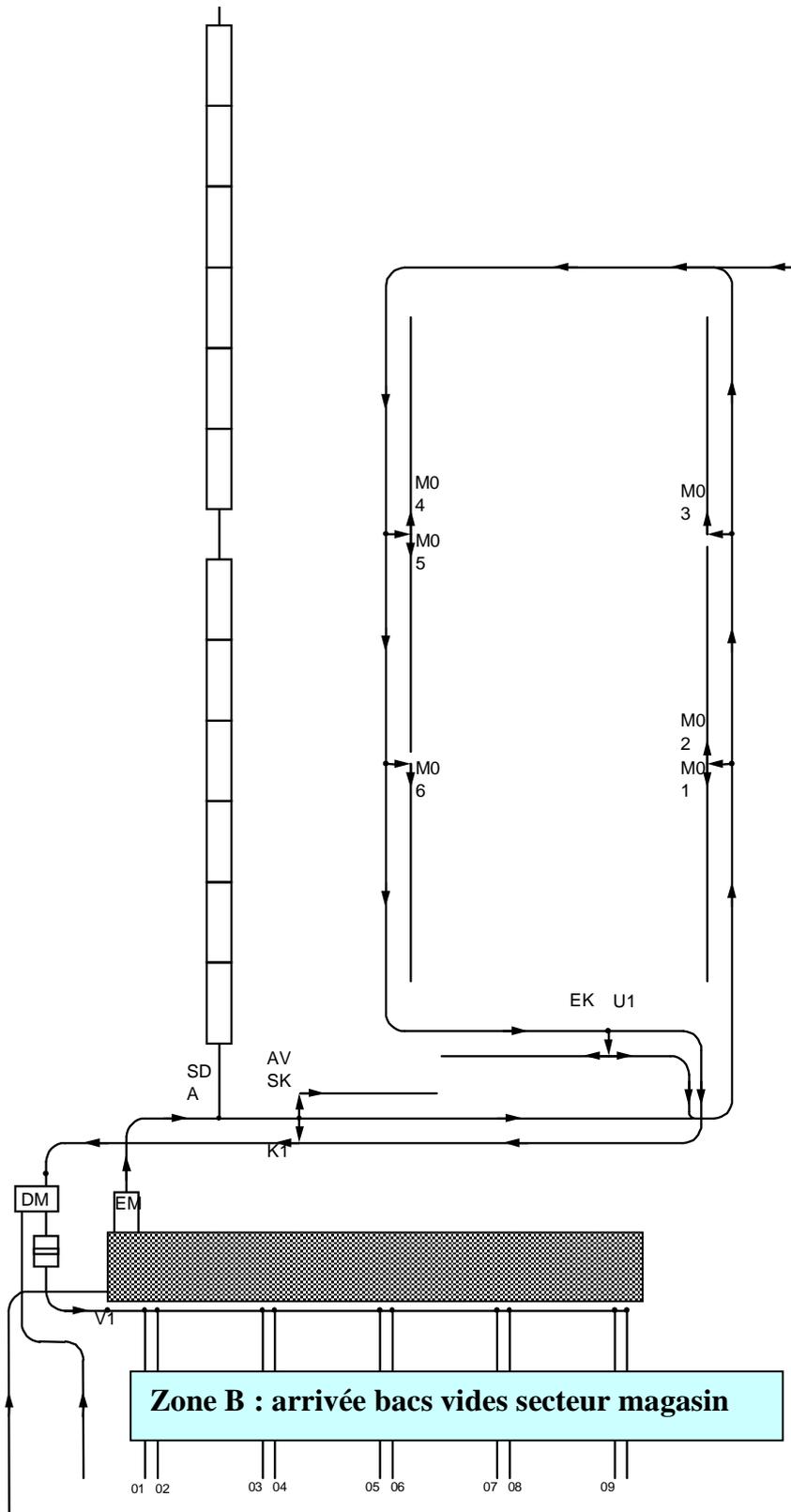
Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs.

5 . 1 SCHEMA ZONE B: (arrivée bacs vides secteur magasin)



6 . ZONE C: (Dépileur -à point de connexion automate)

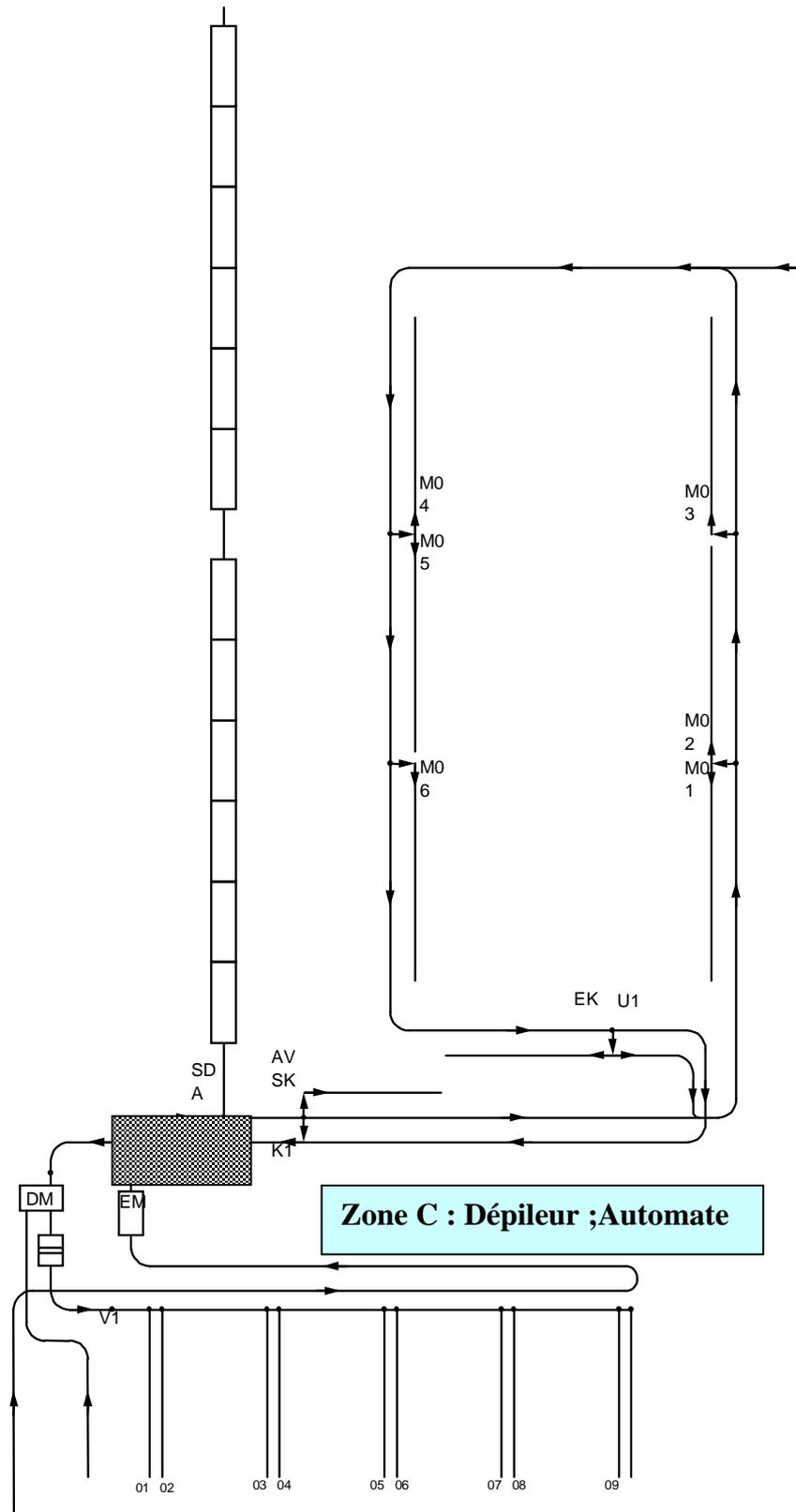
Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs.

6 . 1 SCHEMA ZONE C: (Dépileur -à point de connexion automate)



7 . ZONE D: (point de connexion automate -à Station Lancement)

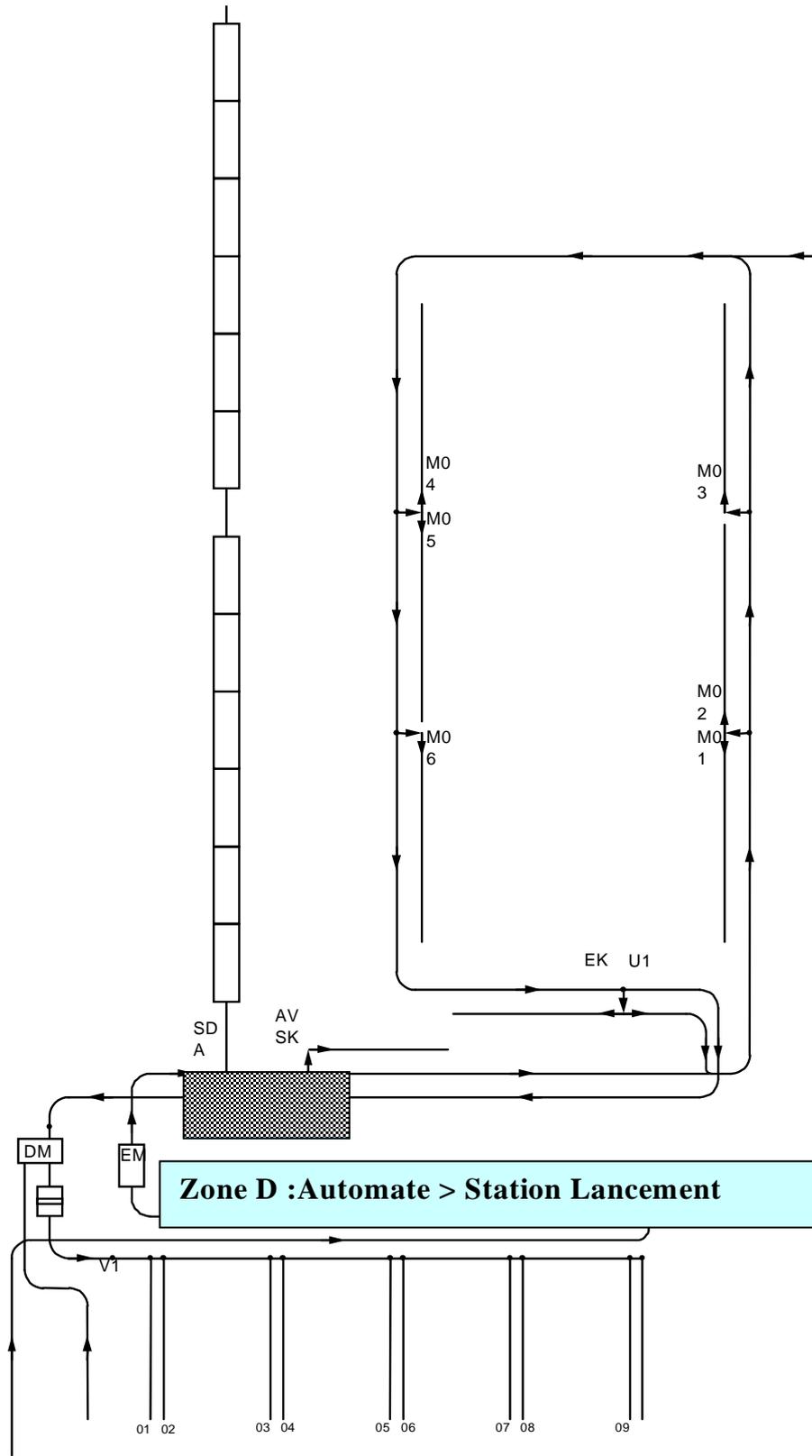
Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto réducteurs.

7 . 1 SCHEMA ZONE D: (point de connexion automate à Station Lancement)



8 . ZONE E: (Station Lancement -à Station Rectification)

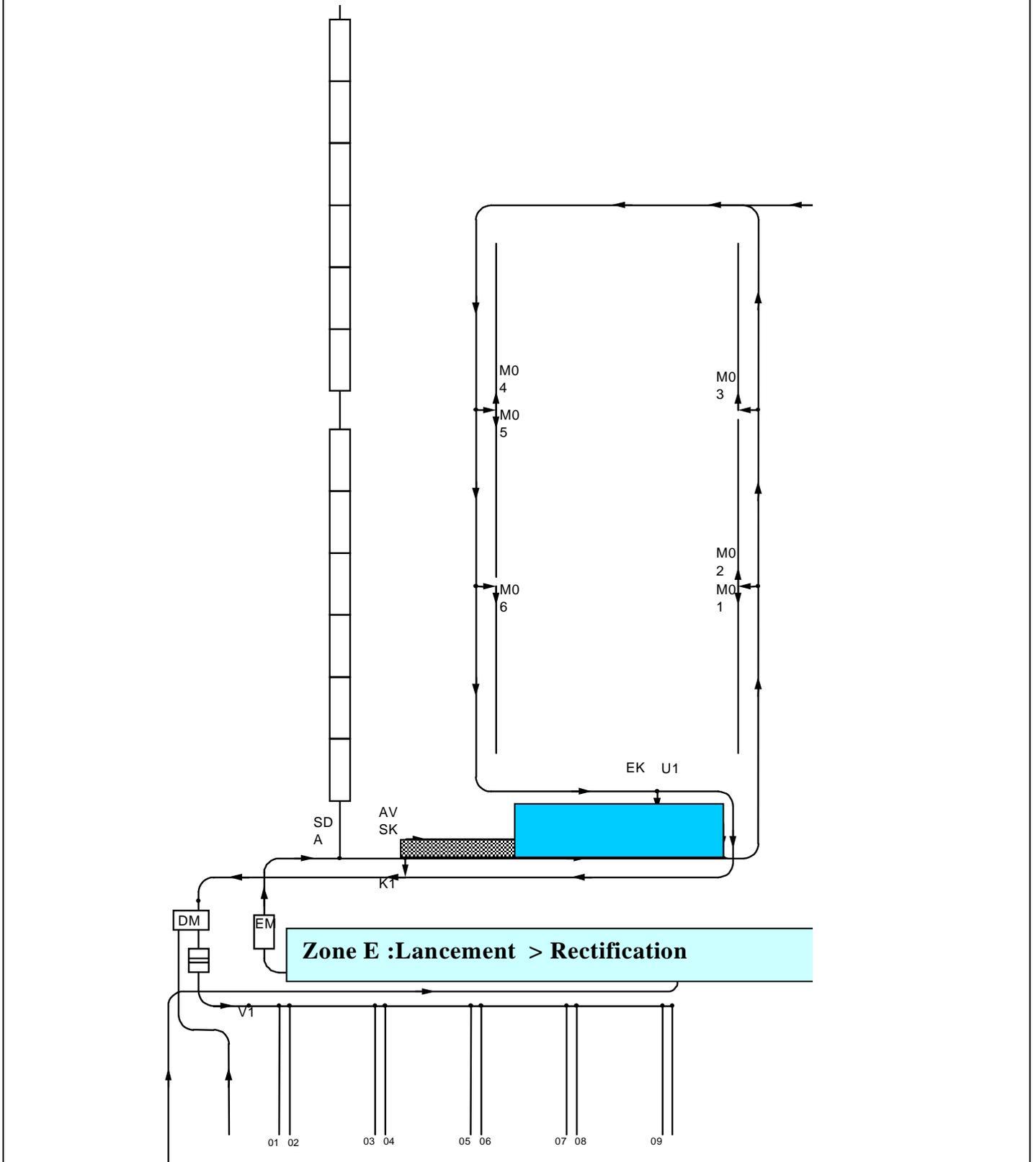
Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs.

8 . 1 SCHEMA ZONE E: (Station Lancement à Station Rectification)



9 . ZONE F: (Station Rectification -à Station Expédition)

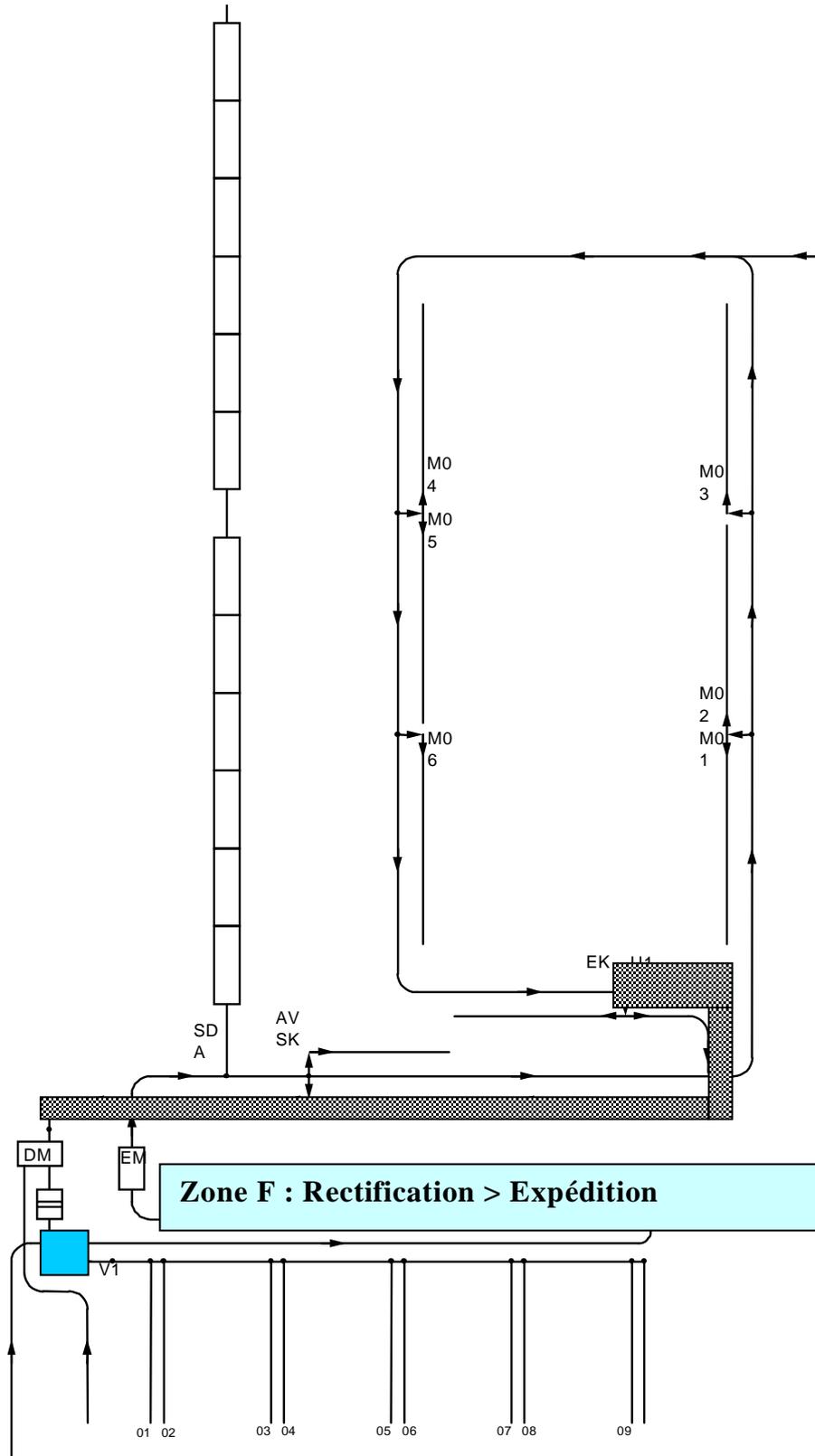
Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs .

9 . 1 SCHEMA ZONE F: (Station Rectification à Station Expedition)



10 . ZONE G: (Station départ magasin manuel -à 1ère Station Manuelle)

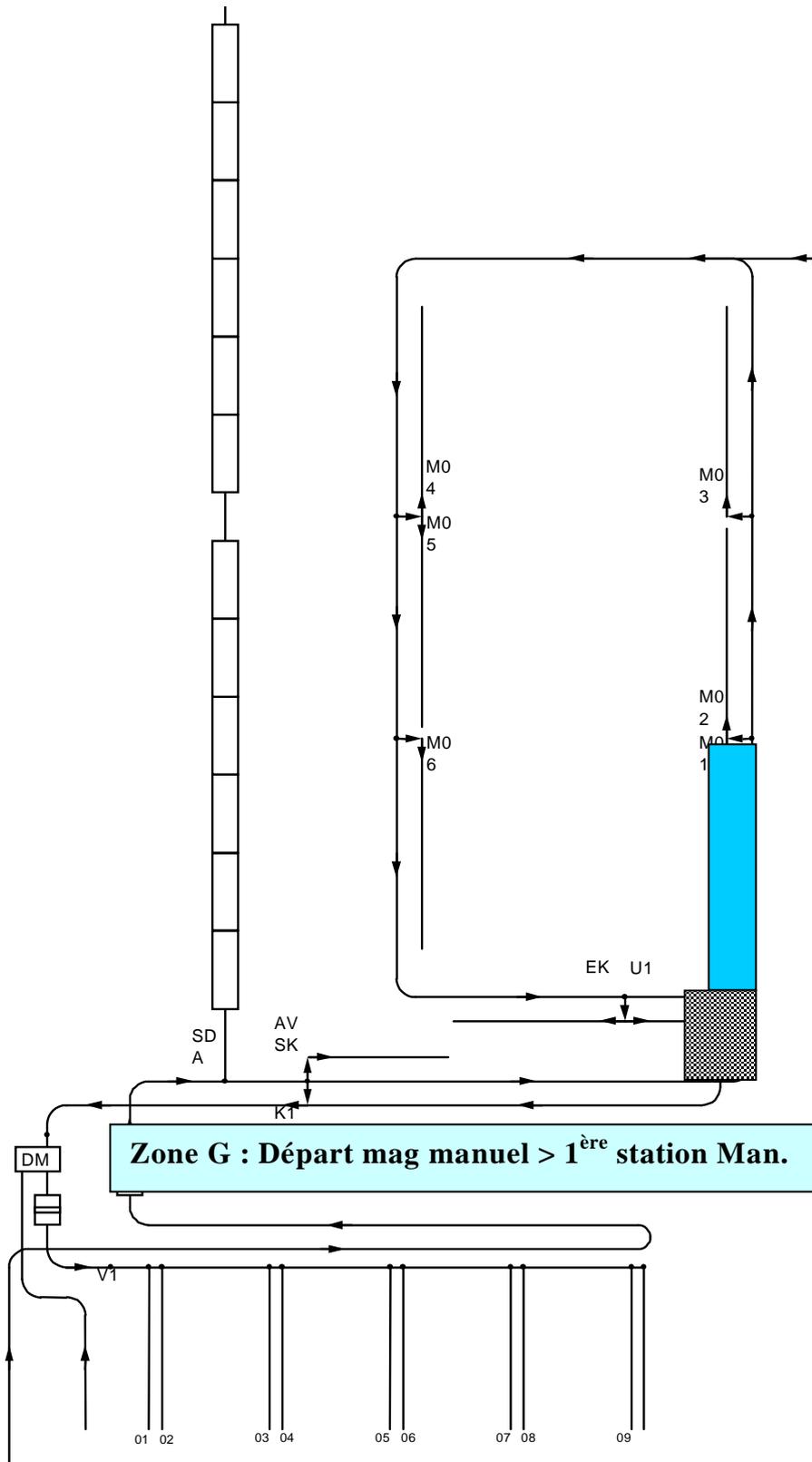
Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs .

10 . 1 SCHEMA ZONE G : (Station départ magasin manuel à 1^{ère} Station manuelle)



11 . ZONE H: (Station Manuelle N -à Station Manuelle N+1)

Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

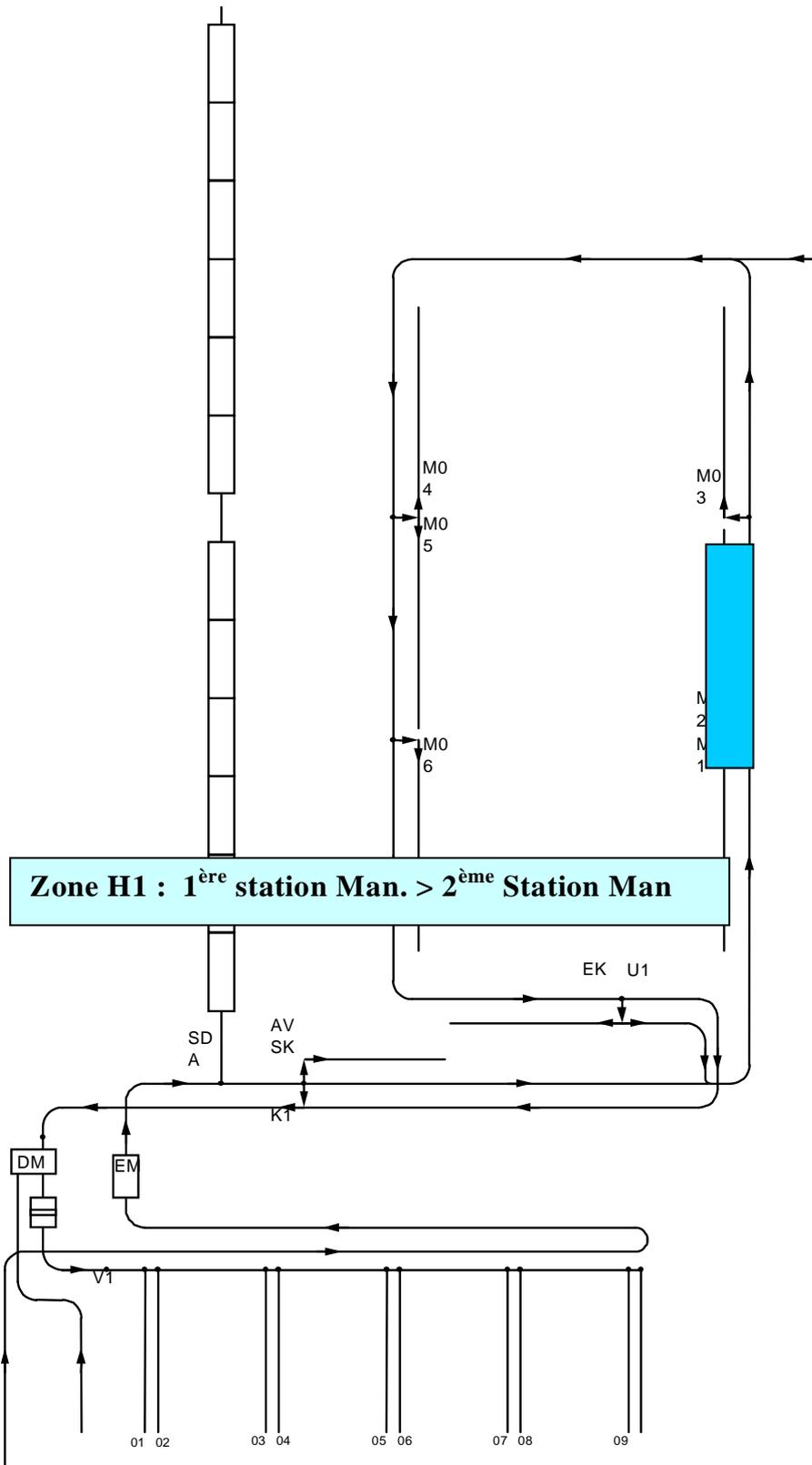
Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs.

Les Ets étant équipés de plusieurs stations manuelles :

- la Zone H1 fera référence à la partie de convoyage depuis la Station manuelle 1 (station comprise jusqu'à la station manuelle 2.
- La zone H2 fera référence à la partie de convoyage depuis la Station manuelle 2 (station comprise jusqu'à la station manuelle 3.
-
- La zone HN fera référence à la partie de convoyage depuis la dernière Station manuelle N (station comprise jusqu'à la jonction de sortie du magasin manuel .

11 . 1 SCHEMA ZONE H : (Station manuelle N à Station manuelle N +1)



12 . ZONE J : (Lancement réception -à Station pilotage)

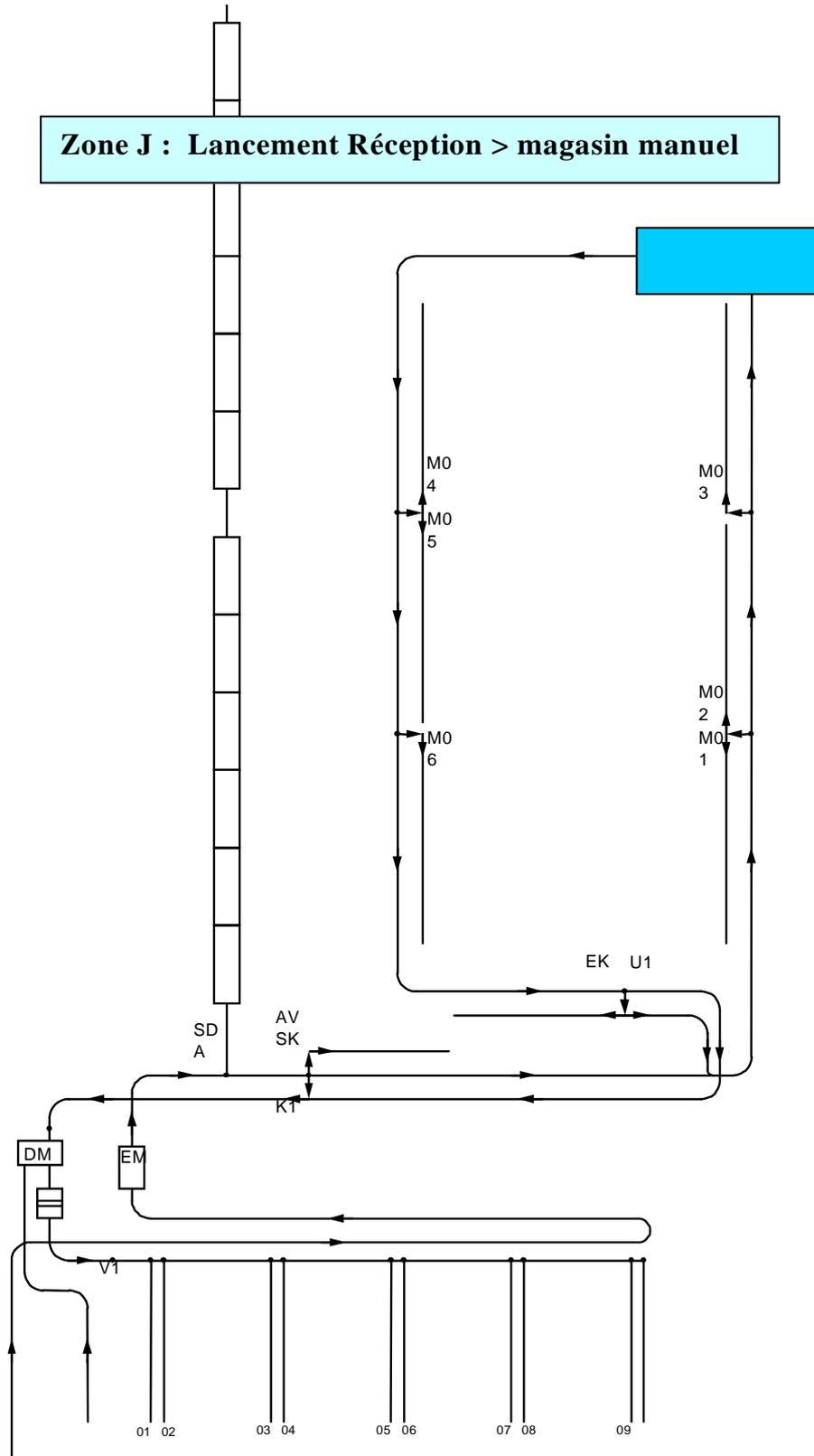
Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
 - Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
 - Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
 - Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
 - Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
 - Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
 - Recherche et élimination des fuites d'air.
 - Contrôle de l'usure des rouleaux.
 - Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
 - Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
 - Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
 - Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
 - Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs.
- Cette zone d'entretien correspond aux parties de convoyage depuis le poste de lancement des commandes réceptions jusqu' a la jonction avec le magasin de préparation manuelle .

12 . 1 SCHEMA ZONE J : (Lancement réception -à Station pilotage)



13 . ZONE K : (Station Expédition & rampe de triage)

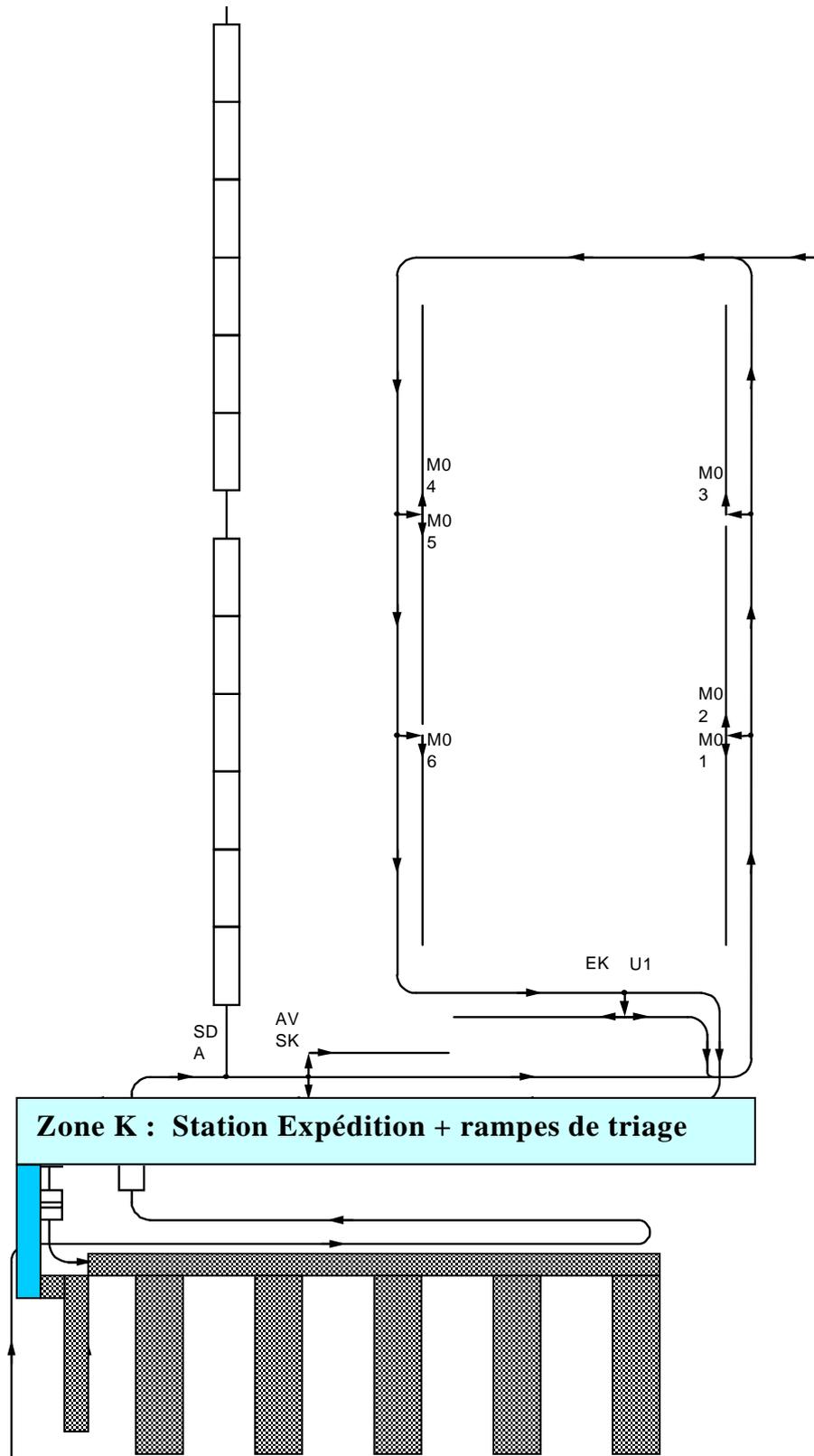
Durée moyenne: 4 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments.
 - Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
 - Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
 - Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
 - Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
 - Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
 - Contrôle du générateur d'impulsions et de son cylindre d'entraînement.
 - Recherche et élimination des fuites d'air.
 - Contrôle de l'usure des rouleaux.
 - Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
 - Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
 - Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
 - Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
 - Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs.
- Cette zone d'entretien comprend également les convoyeurs d'arrivée de couvercles jusqu'à la couvercleuse .

13 . 1 SCHEMA ZONE K : (Station Expédition + rampes de triages)



14 . ZONE HDA : (Automate à Tiroirs)

Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage et contrôle des éclairages internes de l'automate.
- Dépoussiérage par soufflage basse pression de tous les éléments à l'intérieur de l'automate.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Dépoussiérage des parties externes de l'automate .
- Examen de la partie inférieure du convoyeur.
- Nettoyage éventuel des rouleaux de support inférieur du tapis et contrôle de la rotation.
- Contrôle du convoyage cartons vides, nettoyage de la jonction des tapis.
- Examen de l'état des différents éléments (tapis, rouleaux) etc...).
- Retrait des produits tombés sous l'automate, récupération dans un bac et remise au responsable du magasin.
- Examen des tiroirs.

15 . ZONE SDA : (Automate à Haute rotation)

Durée moyenne: 4 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage et contrôle des éclairages internes de l'automate.
- Dépoussiérage par soufflage basse pression de tous les éléments à l'intérieur de l'automate.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Dépoussiérage des parties externes de l'automate (sur l'arrière des canaux).
- Examen de la partie inférieure du convoyeur.
- Contrôle du générateur d'impulsions et de son cylindre d'entraînement.
- Nettoyage éventuel des rouleaux de support inférieur du tapis et contrôle de la rotation.
- Ouverture du caisson moto-réducteur: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne, graissage), contrôle niveau moto-réducteur (vidange 1 fois par an).
- Contrôle du convoyage cartons vides, nettoyage de la jonction des tapis.
- Examen de l'état des différents éléments (tapis, rouleaux) etc...).
- Retrait des produits tombés sous l'automate, récupération.

16 . ZONE TDA : (Automate à ejecteurs mobiles)

Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage et contrôle des éclairages internes de l'automate.
- Dépoussiérage par soufflage basse pression de tous les éléments à l'intérieur de l'automate.
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Dépoussiérage des parties externes de l'automate (sur l'arrière des canaux).
- Examen de la partie inférieure du convoyeur.
- Nettoyage éventuel des rouleaux de support inférieur du tapis et contrôle de la rotation.
- Contrôle du convoyage cartons vides, nettoyage de la jonction des tapis.
- Examen de l'état des différents éléments (tapis, rouleaux) etc...).
- Retrait des produits tombés sous l'automate, récupération dans un bac et remise au responsable du magasin.
- Remplir la fiche d'intervention ci-dessous.

17 . ZONE L (Point de lancement automatique des commandes)

Durée moyenne: 2 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments (imprimante + équipements éjections factures).
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs.

18 . ZONE M (Station étiquettes bacs et tourne bacs)

Durée moyenne: 3 heures

Périodicité: 1 mois

Tâches à effectuer

- Dépoussiérage par aspiration et brossage de tous les éléments (imprimante + équipements éjections étiquettes).
- vérification de l'état d'usure du cutter coupe étiquettes .
- Nettoyage, si nécessaire, des parties tachées du convoyeur.
- Examen de l'état des différents éléments (rouleaux, courroies etc...).
- Nettoyage des barrières I.R.(Infra Rouge) et des réflecteurs.
- Vérification du réglage et de la fixation des barrières I.R.(Infra Rouge).
- Contrôle du réglage et du fonctionnement du dispositif de débrayage des rouleaux.
- Recherche et élimination des fuites d'air.
- Examen précis du système d'aspiration étiquette (venturi).
- Contrôle de l'usure des rouleaux.
- Vérification des parties tournantes: galets, guides, courroies...
- Examen de la partie inférieure des convoyeurs tapis.
- Nettoyage des rouleaux de support inférieur des tapis.
- Réglage éventuel des tapis et rouleaux.
- Ouverture des caissons moteurs-tendeurs: (nettoyage, contrôle et réglage tension chaîne et/ ou courroie) moto-réducteurs.

